

FTS-PLC

Application:

Les installations de traitement par flamme du type FTS-PLC peuvent être utilisées dans le cadre d'applications industrielles très diverses grâce à leur construction modulaire combinée avec des brûleurs de dimension appropriée à la spécification du client. Elles sont utilisées pour le prétraitement des surfaces en plastique, en métal et en verre. Elles permettent de traiter des pièces moulées, des plaques et des films.

L'installation produit un mélange gaz/air précisément défini qui est ensuite brûlé.

La flamme plasma ainsi générée active les surfaces en plastique, en verre et en métal, facilitant l'adhérence des encres d'impression, des vernis, des adhésifs, etc.

Construction:

L'installation de traitement par flamme se compose d'une armoire pneumatique et d'une armoire électrique. Le brûleur est relié à l'appareil par un tuyau flexible.

L'alimentation en air est assurée par un ventilateur intégré qui permet de réguler la puissance de la flamme, par exemple de 30 à 100 %. Des voyants indiquant l'état de fonctionnement et des boutons permettant le réglage de la puissance sont montés sur le panneau frontal du système de commande.



Spécifications techniques:

Tension secteur	230/400 V, 50/60 Hz
Puissance de raccordement au réseau	0,2 – 1,0 kVA
Puissance du brûleur (débit d'air)	50 – 400 l/min
Consommation de gaz	0,25 – 2 kg/h de gaz propane / 0,3 – 2,4 m³/h de gaz naturel
Alimentation en air comprimé	6 – 8 bar
Puissance thermique	3 – 26 kW
Largeur de la flamme	according to customer requirements
Dimensions L×H×P	600 × 1250 × 350 mm