

## FTS-PLC

### Aplicación:

Las instalaciones de tratamiento por llama del tipo FTS-PLC se pueden utilizar para las diferentes utilizaciones industriales por su construcción modular y en combinación con los quemadores apropiados y adecuados. Se utilizan para el tratamiento previo de superficies de plástico, metal y vidrio. De este modo, se pueden tratar piezas moldeadas, placas y láminas.

El sistema genera una mezcla definida de gas y aire que se suministra a uno o más quemadores. El plasma de llama resultante activa superficies de plástico, vidrio y metal, permitiendo que las tintas de impresión, los barnices y los adhesivos se adhieran de manera más efectiva.

### Construcción:

La instalación de tratamiento por llama consta de un armario neumático y un armario eléctrico. El quemador está conectado al sistema mediante una manguera. El aire se suministra a través de un soplador incorporado o una conexión de aire comprimido. La potencia de la llama se puede ajustar, por ejemplo, del 30 al 100%. Los indicadores luminosos de los estados de funcionamiento y el mando para el ajuste de potencia se encuentran en la parte frontal del armario eléctrico.



### Datos técnicos:

Tensión de red	230/400 V, 50/60 Hz
Potencia de conexión eléctrica	0,2 – 1,0 kVA
Potencia del quemador (flujo de aire)	50 – 400 l/min
Consumo de gas	0,25 – 2 kg/h de propano / 0,3 – 2,4 m <sup>3</sup> /h de gas natural
Conexión de aire comprimido	6 – 8 bar
Potencia térmica	3 – 26 kW
Ancho de la llama	según los requisitos del cliente
Dimensiones An. × Al. × Pr.	600 × 1250 × 350 mm