

FTS-PLC

Aplikace:

Zařízení pro ošetření plamenem typu FTS-PLC lze díky své modulární konstrukci a v kombinaci s odpovídajícím rozměrovým hořákem použít pro nejrůznější průmyslové aplikace. Používají se k předúpravě povrchů z plastu, kovu a skla. Lze jimi ošetřovat tvarovky, desky a fólie.

Zařízení vytváří definovanou směs plynu a vzduchu, která se zapaluje. Takto vzniklým plazmatem plamene se aktivují povrchy z plastu, skla a kovu tak, aby na nich lépe přilnuly tiskové barvy, laky a lepidla.

Struktura zařízení:

Zařízení se skládá z pneumatické a elektrické skříně. Hořák je připojen k zařízení pomocí ohebné hadice.

Přívod vzduchu je zajištěn vestavěným ventilátorem nebo připojením na stlačený vzduch. Výkon hořáku lze nastavit například v rozmezí 30 až 100 %.

Signální kontrolky provozních stavů a tlačítka pro nastavení výkonu se nacházejí na čelním panelu elektrické skříně.



Technické údaje:

| | |
|-------------------------------|---|
| Síťové napětí | 230/400 V, 50/60 Hz |
| Elektrický příkon | 0,2 – 1,0 kVA |
| Výkon hořáku (průtok vzduchu) | 50 – 400 l/min |
| Spotřeba plynu | 0,25 – 2 kg/h propanu / 0,3 – 2,4 m ³ /h zemního plynu |
| Připojení stlačeného vzduchu | 6 – 8 bar |
| Tepelný výkon | 3 – 26 kW |
| Šířka plamene | podle požadavků zákazníka |
| Rozměry Š×V×H | 600 × 1250 × 350 mm |