

EFT

Aplicação:

As instalações de tratamento por chama controladas por PLC do tipo EFT podem ser utilizadas para as mais diversas aplicações industriais, bem como para aplicações robóticas, devido à sua construção modular e em combinação com queimadores dimensionados adequadamente.

São utilizadas para o pré-tratamento de superfícies de plástico, metal e vidro. Assim, podem ser tratadas peças moldadas, placas, folhas e embalagens de cartão.

A instalação de tratamento por chama gera uma mistura definida de gás e ar que alimenta a um ou mais queimadores. O plasma da chama resultante ativa as superfícies de plástico, vidro e metal, melhorando assim a aderência das tintas de impressão, vernizes e adesivos.

Construção:

A instalação eletrónica de tratamento por chama (EFT) é composta por um armário pneumático e um armário elétrico. O queimador é ligado ao sistema através de uma mangueira.

O ar é fornecido através de um ventilador incorporado ou por uma ligação de ar comprimido. A potência do queimador pode ser ajustada, por exemplo, de 30 a 100%.

O fluxo de ar e gás é monitorizado por meio de medidores de fluxo mássico térmicos. Todos os parâmetros do processo são emitidos digitalmente e exibidos num ecrã tátil. A potência do queimador e as definições da mistura podem ser ajustadas através do painel tátil ou da interface exterior.



Dados técnicos:

Tensão da rede elétrica	400 V, 50/60 Hz
Potência de ligação	0,4 – 3,5 kVA
Potência do queimador (fluxo de ar)	100 – 4000 l/min
Consumo de gás	0,5 – 20 kg/h de propano / 0,6 – 24 m³/h de gás natural
Conexão de ar comprimido	6 – 8 bar
Potência térmica	6 – 250 kW
Largura da chama	de acordo com os requisitos do cliente
Controlo	Siemens S7
Interface	Profinet/Profisafe, hardware e outros disponíveis mediante pedido
Dimensões L×A×P	800 × 2100 × 400 mm