

## EFT

### Application:

Les installations de traitement par flamme de type EFT à commande API peuvent être utilisées pour les applications industrielles très diverses, ainsi que pour les applications robotisées, grâce à leur construction modulaire combinée avec des brûleurs de dimension appropriée à la spécification du client.

Elles sont utilisées pour le prétraitement des surfaces en plastique, en métal et en verre. Elles permettent de traiter des pièces moulées, des plaques, des films et des emballages en carton.

Le système produit un mélange gaz/air précisément défini qui est ensuite brûlé. La flamme plasma ainsi générée active les surfaces en plastique, en verre et en métal, facilitant l'adhérence des encres d'impression, des vernis, des adhésifs, etc.

### Construction:

L'installation de traitement électronique par flamme (EFT) se compose d'une armoire pneumatique et d'une armoire électrique. Le brûleur est relié à l'appareil par un tuyau flexible. L'alimentation en air est assurée par un ventilateur intégré qui permet de réguler la puissance de la flamme, par exemple de 30 à 100 %.

Le débit d'air est également contrôlé par des débitmètres massiques thermiques. Tous les paramètres de processus sont affichés numériquement sur un écran tactile. Le réglage de puissance et de mélange peuvent être ajustés via l'écran tactile ou l'interface externe.



### Spécifications techniques:

|                                     |                                                                       |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Tension secteur                     | 400 V, 50/60 Hz                                                       |
| Puissance de raccordement au réseau | 0,4 – 3,5 kVA                                                         |
| Puissance du brûleur (débit d'air)  | 100 – 4000 l/min                                                      |
| Consommation de gaz                 | 0,5 – 20 kg/h de gaz propane / 0,6 – 24 m³/h de gaz naturel           |
| Alimentation en air comprimé        | 6 – 8 bar                                                             |
| Puissance thermique                 | 6 – 250 kW                                                            |
| Largeur de la flamme                | selon les spécifications du client                                    |
| Technologie de contrôle             | Siemens S7                                                            |
| Interface                           | Profinet/Profisafe, contrôle matériel, autres disponibles sur demande |
| Dimensions L×H×P                    | 800 × 2100 × 400 mm                                                   |