

EFT

Aplicación:

Las instalaciones de tratamiento por llama controladas por PLC del tipo EFT, gracias a su diseño modular y en combinación con quemadores de dimensiones adecuadas, pueden utilizarse para las más diversas aplicaciones industriales, así como para aplicaciones robóticas.

Se utilizan para el tratamiento previo de superficies de plástico, metal y vidrio. De este modo, se pueden tratar piezas moldeadas, placas, láminas y embalajes de cartón.

El sistema genera una mezcla definida de gas y aire que se suministra a uno o más quemadores. El plasma de llama resultante activa superficies de plástico, vidrio y metal, permitiendo que las tintas de impresión, los barnices y los adhesivos se adhieran de manera más efectiva.

Construcción:

La instalación de tratamiento por llama (EFT) consta de un armario neumático y un armario eléctrico. El quemador se conecta al sistema mediante una manguera.

El aire se suministra a través de un soplador incorporado o una conexión de aire comprimido. La potencia de la llama se puede ajustar, por ejemplo, del 30 al 100%.

El flujo de aire y gas se controla mediante caudalímetro másico térmico. Todos los parámetros del proceso se emiten digitalmente y se muestran en un panel táctil.

La potencia del quemador y la relación de mezcla se pueden ajustar a través del panel táctil o una interfaz externa.



Datos técnicos:

Tensión de red	400 V, 50/60 Hz
Potencia de conexión eléctrica	0,4 – 3,5 kVA
Potencia del quemador (flujo de aire)	100 – 4000 l/min
Consumo de gas	0,5 – 20 kg/h de propano / 0,6 – 24 m³/h de gas natural
Conexión de aire comprimido	6 – 8 bar
Potencia térmica	6 – 250 kW
Ancho de la llama	según los requisitos del cliente
Control	Siemens S7
Interfaz	Profinet/Profisafe, hardware, otros disponibles a pedido
Dimensiones An. × Al. × Pr.	800 × 2100 × 400 mm