

EFT

Aplikace:

Zařízení pro ošetření plamenem typu EFT řízená PLC jsou díky své modulární konstrukci a v kombinaci s odpovídajícím rozměrovým hořákem použitelná pro nejrozličnější průmyslové aplikace i pro robotické aplikace.

Používají se k předúpravě povrchů z plastu, kovu a skla. Tímto způsobem lze ošetřovat tvarovky, desky, fólie a kartonové obaly.

Zařízení vytváří definovanou směs plynu a vzduchu, která je přiváděna do hořáků ke spalování. Výsledná plamenová plazma aktivuje plastové, skleněné a kovové povrchy, což umožňuje lepší přilnavost tiskových barev, laků a lepidel.

Struktura zařízení:

Zařízení se skládá z pneumatické a elektrické skříně. Hořák je připojen k zařízení pomocí ohebné hadice.

Prívod vzduchu je zajištěn vestavěným ventilátorem nebo připojením na stlačený vzduch. Výkon hořáku lze nastavit například na 30 až 100 %.

Průtok vzduchu a plynu je monitorován pomocí tepelných průtokoměrů.

Všechny parametry procesu jsou digitálně vyvedeny a zobrazeny na dotykovém panelu. Nastavení výkonu a směsi lze provést pomocí dotykového panelu nebo externího rozhraní.



Technické údaje:

Síťové napětí	400 V, 50/60 Hz
Elektrický příkon	0,4 – 3,5 kVA
Výkon hořáku (průtok vzduchu)	100 – 4000 l/min
Spotřeba plynu	0,5 – 20 kg/h propanu / 0,6 – 24 m³/h zemního plynu
Připojení stlačeného vzduchu	6 – 8 bar
Tepelný výkon	6 – 250 kW
Šířka plamene	podle požadavků zákazníka
Řízení	Siemens S7
Rozhraní	Profinet/Profisafe, hardware, další na vyžádání
Rozměry Š×V×H	800 × 2100 × 400 mm