

Ręczne urządzenie do obróbki płomieniem FTM



Przeznaczenie:

Urządzenie typu FTM jest stosowane przede wszystkim do wstępnej obróbki części formowanych z tworzyw sztucznych i metali, płyt i folii.

Nadaje się ono doskonale do przeprowadzania doświadczeń (w laboratoriach), do produkcji małoseryjnej a także do zestawów awaryjnych i naprawczych.

Budowa:

Urządzenie składa się z mobilnej obudowy pneumatycznej i elektrycznej. Prowadzony ręcznie palnik jest połączony z urządzeniem elastycznym węzłem o standardowej długości 3m.

Palnik jest lekki, w jego uchwycie jest zabudowany piezoelektryczny zapalnik.

Palnik ten można wymienić na palnik okrągły z wykorzystaniem złączy wtykowych lub skręcanych, jeżeli trzeba poddawać obróbce specjalne rowki.

Dopływ powietrza zapewnia zabudowana dmuchawa, która pozwala na ustawienie wielkości płomienia na poziomie np. 30 do 100%. Na płycie czołowej obudowy elektrycznej znajdują diody sygnalizacyjne LED oraz potencjometr do ustawienia wymaganej wielkości płomienia. Możliwa jest dodatkowa półka dla palnika na urządzeniu lub zastosowanie stabilizatora do ustalania węża.

Dane techniczne:

| | |
|--|------------------------------|
| Zasilanie elektryczne: | 230 V, 50/60 Hz , 700 VA |
| Szerokość obróbki: | Standard 100mm / max. 200 mm |
| Standardowa długość węża: | 3,0 m Standard |
| Wymiary instalacji (szer. x głęb. x wys.): | 550 x 525 x 600 mm |
| Ciężar: | 30 kg |