

Générateur plasma Arcojet® PG 052



Utilisation:

L'appareil Arcojet® PG 052 est utilisé dans le cadre du prétraitement de petites pièces en matière plastique, en particulier pour les profils en matière plastique de lignes à extrusion, pour les pièces tridimensionnelles moulées par injection, pour les gobelets et les tubes avant le collage et l'impression. Il permet le traitement à une vitesse maximale de 15 m/min environ (par électrode). L'appareil peut également être utilisé en mode cadencé ou en mode manuel.

L'Arcojet PG 052 dispose de deux électrodes à jet libre. Les contre-électrodes de mise à la terre ne sont pas nécessaires. Le générateur produit une décharge d'étincelles à haute tension transportée sur la surface à traiter par un jet d'air. Le plasma ainsi créé active les surfaces en matières plastiques, permettant l'adhésion des encres d'impression, des vernis, des adhésifs, etc.

Conception:

L'appareil se compose d'un générateur semi-conducteur avec transformateur intégré pour la génération de haute tension et de têtes d'électrodes pour la décharge d'étincelles. Les électrodes sont reliées au générateur par un tuyau pour l'air du ventilateur et un tuyau pour les câbles de haute tension. Les deux têtes d'électrodes peuvent être commandées séparément et peuvent par conséquent être utilisées en même temps sur deux lignes de productions séparées. La conception de l'électronique est modulaire, les différents modules sont des unités enfichables.

Les raccords pour les entrées et sorties de signal sont sur des connecteurs (conformes aux normes industrielles) permettant la commande par un système de niveau supérieur.

Caractéristiques techniques:

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| Alimentation électrique: | 230 V, 50-60 Hz, 920 VA |
| Largeur utile de traitement: | environ 55 mm par électrode |
| Longueur standard du flexible: | 1,8 m, en option 3,0 m |
| Dimensions du générateur (l x L x h): | 470 x 530 x 210 mm |
| Poids: | 22 kg |