

# Equipo de plasma Arcojet® PG 052



## Utilización:

El equipo Arcojet® PG 052 se usa para el tratamiento previo de pequeñas piezas de plástico, especialmente perfiles de plástico en líneas de extrusión, piezas moldeadas por inyección, trituradoras y tubos antes de pegarlos o estamparlos. Se pueden cubrir velocidades de tratamiento hasta aprox. 15m/min (cada cabezal de electrodo). El equipo también se puede usar en la operación manual o por tacto.

El Arcojet PG 052 tiene dos electrodos libres en radiación, los cuales no requiere contraelectrodos conectados a tierra. El generador produce una descarga de chispa de alta tensión, la cual se transmite de los electrodos por medio del flujo de aire sobre la superficie a tratar. Con el plasma producido se activan las superficies de plástico de la manera, que se pueden anclar encima colores de impresión, lacas, adhesivos, etc.

## Composición:

El equipo consta de un generador a semiconductores y un transformador integrado para la producción de alta tensión, así como los cabezales de electrodo para la descarga de la chispa. Estos están conectados con el generador por una manguera para el aire de ventilación y otra manguera para el cable que conduce alta tensión. Ambos cabezales se pueden controlar por separado, así se pueden usar sobre dos líneas de producción separadas. La electrónica es modular, cada grupo de construcción está instalado de manera enchufable.

Las conexiones para las salidas y entradas de señal están colocadas sobre conectores (norma industrial) de la manera, que el control es posible por un equipo superior.

## Datos técnicos:

Suministro de corriente:	230 V, 50-60 Hz, 920 VA
Ancho de tratamiento:	aprox. 55 mm por electrodo
Longitudes de manguera estándar:	1,8 m, opcional 3,0 m
Medidas del generador (A x P x H):	470 x 530 x 210 mm
Peso:	22 kg