

# Plasmagerät Arcojet® PG 052



## Anwendung:

Das Gerät Arcojet® PG 052 wird bei der Vorbehandlung von kleineren Kunststoffteilen, insbesondere Kunststoffprofilen in Extrusionslinien, Formteilen im Spritzguss, Bechern und Tuben vor dem Verkleben und Bedrucken eingesetzt. Es können Behandlungsgeschwindigkeit bis etwa 15 m/min (je Elektrodenkopf) abgedeckt werden. Das Gerät lässt sich auch im Taktbetrieb oder Handbetrieb einsetzen.

Der Arcojet PG 052 verfügt über zwei freistrahkende Elektroden, welche keine masseführende Gegenelektroden benötigen. Der Generator erzeugt eine Hochspannungsfunkenentladung, die mittels eines Luftstroms aus den Elektroden heraus auf die zu behandelnde Fläche übertragen wird. Mit dem so entstehenden Plasma werden Kunststoffoberflächen aktiviert, so dass sich Druckfarben, Lacke, Klebstoffe usw. darauf verankern können.

## Aufbau:

Das Gerät besteht aus dem Halbleitergenerator mit integriertem Transformator zur Hochspannungserzeugung sowie den Elektrodenköpfen zur Funkenentladung. Diese sind mit dem Generator über einen Schlauch für die Gebläseluft und einen Schlauch für die hochspannungsführenden Kabel verbunden. Beide Köpfe lassen sich dabei separat ansteuern, so dass sie auf zwei getrennten Produktionslinien eingesetzt werden können. Die Elektronik ist modular aufgebaut, die einzelnen Baugruppen sind steckbar angeordnet.

Die Anschlüsse für Signaleingänge und -ausgänge sind auf Steckverbinder (Industrienorm) gelegt, so dass eine Steuerung durch eine übergeordnete Anlage möglich ist.

## Technische Daten:

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Stromversorgung:                  | 230 V, 50-60 Hz, 920 VA |
| Behandlungsbreite:                | ca. 55 mm je Elektrode  |
| Standardschlauchlänge:            | 1,8 m, optional 3,0 m   |
| Generatorabmessungen (B x T x H): | 470 x 530 x 210 mm      |
| Gewicht:                          | 22 kg                   |