

Equipo de plasma Arcospot® PGS 062



Utilización:

El equipo Arcospot® PGS 062 se usa para el tratamiento previo en línea de piezas perfiladas, perfiles, ranuras adhesivas, y cajas plegables. Se pueden cubrir velocidades de tratamiento en torno a los 200 m/min (cada cabezal de electrodo). La distancia de tratamiento hacia la superficie del material es aprox. 6-10 mm.

Composición:

El equipo consta de un generador a semiconductores con transformadores externos para la producción de alta tensión, así como los cabezales de electrodo para la descarga de chispa (plasma). La conexión entre los transformadores y el generador es enchufable. Los cabezales de electrodo están conectados con el transformador por una manguera, donde se encuentran las tuberías de aire de presión y los cables de alta tensión. Ambos cabezales de electrodo se puede operar por separados, y de esta manera se pueden usar por separados sobre dos líneas de producción.

La electrónica es modular, cada grupo de construcción está instalado en el generador de manera enchufable. Las conexiones para las salidas y entradas de señal están colocadas sobre conectores (norma industrial) de la manera, que permite el control por un equipo superior.

Reservado el derecho a modificaciones.

Datos técnicos:

Tensión de red:	230 V AC, 50 – 60 Hz
Potencia:	2x 0,9 kVA
Consumo de aire:	aprox. 60 l/min.
Conexión de aire comprimido:	4 – 6 bar
Ancho de tratamiento:	2x máx 15 mm
Longitudes de manguera estándar:	Conexión generador externo Transformador: 2,0m
Medidas del generador:	470 x 530 x 210 mm
Peso:	32 kg