

Пламенная обработка с силикатизацией



Применение:

Пламенная обработка с силикатизацией используется преимущественно для предварительной обработки металлических и стеклянных поверхностей, например, стеклянных бутылок, мисок, трубок и пластин. Силикатизации могут подвергаться как улучшенное, так и неулучшенное стекло, металлические плёнки и фигурные детали.

Установка создаёт определённую газо-воздушную смесь, в которую дозируется легко испаряющееся кремниевое соединение (силан). Силановые соединения сгорают с образованием силиката SiO_x ($x = 2$), осаждающегося на обрабатываемой поверхности в виде невидимого имеющего конечную шероховатость слоя силиката толщиной всего несколько нанометров.

Дозирование силана регулируется и может включаться и выключаться по мере необходимости.

Конструкция:

Установка представляет собой комбинацию аппарата пламенной обработки типа FTS или EFT и модуля силикатизации. Для силикатизации используются специальные горелки „arcogas“. Возможно применение аппарата в составе печатной машины или в качестве самостоятельной установки.

Технические данные:

Сетевое напряжение:	230/400 В, 50-60 Гц
Общая потребляемая мощность:	0,4 - 3,5 кВА
Расход воздуха:	50 - 3000 л/мин
Расход газа:	0,4 - 22,5 м ³ /ч природного газа
Давление сжатого воздуха:	6 - 8 бар
Мощность установки:	6 - 225 кВт
Ширина обработки:	согласно требованиям клиента
Расход силана:	0,13 мл на 100 л/мин сжигаемого воздуха