

# Plasmagerät Arcojet® PG 051



## Anwendung:

Das Gerät Arcojet® PG 051 wird bei der Vorbehandlung von kleineren Kunststoffteilen, insbesondere Kunststoffprofilen in Extrusionslinien, Formteilen im Spritzguss, Bechern und Tuben vor dem Verkleben und Bedrucken eingesetzt. Es können Behandlungsgeschwindigkeit bis etwa 15 m/min abgedeckt werden. Das Gerät lässt sich auch im Taktbetrieb oder Handbetrieb einsetzen.

Der Arcojet verfügt über eine freistrahkende Elektrode, welche keine masseführende Gegenelektrode benötigt. Der Generator erzeugt eine Hochspannungsfunkenentladung, die mittels eines Luftstroms aus der Elektrode heraus auf die zu behandelnde Fläche übertragen wird. Mit dem so entstehenden Plasma werden Kunststoffoberflächen aktiviert, so dass sich Druckfarben, Lacke, Klebstoffe usw. darauf verankern können.

## Aufbau:

Das Gerät besteht aus dem Halbleiter-Generator mit integriertem Transformator zur Hochspannungserzeugung sowie dem Elektrodenkopf zur Funkenentladung. Dieser ist mit dem Generator über einen Schlauch für die Gebläseluft und einen Schlauch für die hochspannungsführenden Kabel verbunden. Die Elektronik ist modular aufgebaut, die einzelnen Baugruppen sind steckbar angeordnet. Die Anschlüsse für Signaleingänge und -ausgänge sind auf Steckverbinder (Industrienorm) gelegt, so dass eine Steuerung durch eine übergeordnete Anlage möglich ist.

## Technische Daten:

Stromversorgung:	230 V, 50-60 Hz, 460 VA
Behandlungsbreite:	ca. 55 mm
Standardschlauchlänge:	1,8 m, optional 3,0 m
Generatorabmessungen (B x T x H):	470 x 530 x 210 mm
Gewicht:	15 kg