

## EFT

### Utilisation:

Les installations de traitement par flammage de type EFT à commande API peuvent être utilisées dans le cadre d'applications industrielles très diverses grâce à leur construction modulaire combinée avec un brûleur de dimension appropriée à la spécification du client. Elles sont principalement utilisés pour applications robotiques et pour le prétraitement de films / cartons.

L'installation produit un mélange gaz/air bien défini qui est porté à combustion.

La flamme plasma ainsi créée active les surfaces en matières plastiques, en verre ainsi que les surfaces métalliques de manière à ce que les encres d'imprimerie, les vernis, les colles etc. puissent s'y ancrer.

### Conception:

L'appareil se compose d'un boîtier pneumatique et d'un boîtier électrique. Le brûleur est relié à l'appareil au moyen d'un tuyau flexible.

L'alimentation en air est assurée par un ventilateur intégré qui permet de réguler la puissance de la flamme, par exemple de 30 à 100%.

Le débit d'air ainsi que le débit de gaz sont surveillés par des débitmètres massiques, tous les paramètres du processus sont transmis sous forme numérique et s'affichent sur un panneau de commande tactile.

Le réglage de la puissance et du mélange peut être effectué par l'intermédiaire d'une interface externe.

### Caractéristiques techniques:

Tension secteur:	230 / 400V, 50 - 60 Hz
Puissance de raccordement au réseau:	0,4 - 3,5 kVA
Consommation d'air:	100 - 3000 l/min
Consommation de gaz:	0,4 - 22,5 m <sup>3</sup> /h de gaz naturel
Alimentation en air comprimé:	6 - 8 bar
Puissance de l'installation:	6 - 225 kW
Largeur utile de traitement :	suivant les spécifications client
Commande:	Siemens S7
Interface:	Profibus, Ethernet

