

Plazma cihazı Arcospot® PGS 062



Uygulama:

Plazma cihazı Arcospot® PGS 062, özellikle kalıp parçalarının, profillerin, yapıştırma şeritlerin ve katlama kutularının in-line yüzey muamelesinde kullanılır. Azami 200 m/dak ve üstü değerinde (her elektrot kafası) işleme hızları elde edilebilmektedir. Malzeme yüzeyine işleme mesafesi yakl. 6-10 mm'dir.

Yapı:

Cihaz yüksek voltaj jeneratörü, harici iki transformatör ve kıvılcım deşarjı (plazma) için gereken iki elektrot kafadan oluşur. Her iki elektrot kafa ayrı ayrı kontrol edilebildikleri için, iki ayrı üretim hattında kullanılabilir. Transformatör ile jeneratör arasındaki bağlantı sanayi fişi ile geçirmelidir. Elektrot kafa ve transformatör arasındaki bağlantı özel bir hortum ile gerçekleştirilmiştir. Hortumun içinde yüksek voltaj kablosu ve basınçlı hava hortumu bulunmaktadır.

Elektronik kısım modüler yapıdadır, her bir yapı grubu geçmelidir. Sinyal giriş ve çıkışları için bağlantılar soketler (sanayi normu) üzerinde bulunur, böylece PLC üzerinden kontrol edilmeleri mümkün olur.

Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır.

Teknik özellikler:

Elektrik beslemesi:	230 V AC, 50 – 60 Hz
Güç üretimi:	2x 0,9 kVA
Basınçlı hava tüketimi:	60 l/dak
Basınçlı hava bağlantısı:	4 – 6 bar
Uygulama çapı:	2x max 15 mm
Standart hortum uzunluğu:	Jeneratör ile elektrot kafa bağlantısı 2,0m
Jeneratör ebatları:	470 x 530 x 210 mm
Ağırlık:	32 kg