

# Plazma cihazı Arcospot® PGS 061



## Uygulama:

Plazma cihazı Arcospot® PGS 061, kalıp parçalarının, profillerin, yapıştırma şeritlerin ve katlama kutularının in-line yüzey muamelesinde kullanılır. Azami 200 m/dak ve üstü değerinde işleme hızları elde edilebilmektedir. Yüzeye işleme mesafesi yakl. 6-10 mm'dir.

## Yapı:

Cihaz yüksek voltaj jeneratörü, harici bir transformatör ve kıvılcım deşarjı (plazma) için gereken elektrot kafadan oluşur. Transformatör ile jeneratör arasındaki bağlantı sanayi fişi ile geçirmelidir. Elektrot kafa ve transformatör arasındaki bağlantı özel bir hortum ile gerçekleştirilmiştir. Hortumun içinde yüksek voltaj kablosu ve basınçlı hava hortumu bulunmaktadır.

Elektronik kısım modüler yapıdadır, her bir yapı grubu geçmelidir. Sinyal giriş ve çıkışları için bağlantılar soketler (sanayi normu) üzerinde bulunur, böylece PLC üzerinden kontrol edilmeleri mümkün olur.

## Teknik özellikler:

Elektrik beslemesi:	230 V AC, 50 – 60 Hz
Güç üretimi:	0,9 kVA
Basınçlı hava tüketimi:	yakl. 30 l/dak
Basınçlı hava bağlantısı:	4 – 6 bar
Uygulama çapı:	maks. 15 mm
Standart hortum uzunluğu:	Jeneratör ile elektrot kafa bağlantısı 2,0m
Jeneratör ebatları:	470 x 530 x 210 mm
Ağırlık:	21 kg