

Tratamiento de flameado con silicatos



Utilización:

El tratamiento de flameado con Silano se usa principalmente para el tratamiento previo de superficies de vidrio y metal. Se pueden tratar previamente por ejemplo botellas de vidrio, cubetas, tubitos y planchas. La silicatificación se puede usar para el vidrio mejorado y también no mejorado, así como las láminas de metal y piezas con formas.

A esta variación sobre el flameado, se le agrega a la mezcla de aire y gas, un compuesto de silicio orgánico poco volátil (silano). Los compuestos de silano se queman hacia silicato SiO_x [$x \approx 2$], el cual se decanta como una capa de silicato invisible con un espesor de solamente pocos milímetros con una rugosidad finita sobre la superficie.

La dosificación de silicato es regulable y se puede apagar y/o encender cuando es necesario.

Composición:

Para este proceso se combina una instalación de flameado del tipo FTS / EFT con un módulo de silicatificación del tipo SFT. Para la silicatificación están disponibles quemadores especiales de arcogas®.

Es posible la instalación en máquinas de impresión, así como el uso como máquina individual.

Datos técnicos:

Tensión de red:	230 / 400V, 50 - 60 Hz
Potencia de conexión eléctrica:	0,4 - 3,5 kVA
Consumo de aire:	50 - 3000 l/min
Consumo de gas:	0,4 - 22,5 m ³ /h gas natural
Conexión de aire comprimido:	6 - 8 bar
Potencia del equipo:	4 - 225 kW
Ancho de tratamiento:	según requerimiento del cliente
Consumo de silano:	0,13ml por 100l/min de aire de quemadura