

EFT

Utilización:

Las instalaciones de flameado controlado por PLC del tipo EFT se puede utilizar para las diferentes utilidades industriales por su construcción modular y en combinación con el quemador correspondiente y dimensionado. Principalmente se usan para las aplicaciones con robots y en el tratamiento previo de láminas / cartones.

El equipo produce una mezcla definida de gas y aire, la cual se lleva a un quemador.

Con el plasma producido por la llama se activan las superficies de metal, vidrio y plástico de manera que se pueden anclar encima tintas, lacas, adhesivos, etc.

Composición:

El equipo consta de un armario neumático y otro eléctrico. El quemador está conectado con el equipo por una manguera flexible.

El suministro de aire se realiza por un soplador integrado, el cual permite ajustar la potencia de la llama desde 30 hasta 100%. El flujo de aire y gas se supervisa con un medidor de flujo de masa y todos los parámetros del proceso se digitalizan y se muestran sobre un panel táctil. El ajuste de mezcla y potencia se puede realizar por una interfase externa.

Datos técnicos:

Tensión de red:	230 / 400V, 50 - 60 Hz
Potencia de conexión eléctrica:	0,4 - 3,5 kVA
Consumo de aire:	100 - 3000 l/min
Consumo de gas:	0,4 - 22,5 m ³ /h gas natural
Conexión de aire comprimido:	6 - 8 bar
Potencia del equipo:	6 - 225 kW
Ancho de tratamiento:	según requerimiento del cliente
Sistema de control:	Siemens S7
Interfase:	Profibus, Ethernet

