

# Аппарат плазменной обработки Arcospot® PGS 062



## Применение:

Аппарат Arcospot® PGS 062 применяется для конвейерной обработки фигурных деталей, профилей, клеевых пазов и складных коробок. Аппарат может работать при технологических скоростях свыше 200 м/мин (на каждую электродную головку). Расстояние до обрабатываемой поверхности составляет 6-10 мм.

## Конструкция:

Аппарат состоит из полупроводникового генератора с внешними трансформаторами для создания высокого напряжения, а также электродных головок для искрового разряда (плазмы). Соединение между трансформаторами и генератором выполнено разъёмным. Электродные головки соединены с трансформатором шлангом, в котором проложены линии подачи сжатого воздуха и кабели высокого напряжения. Обе электронные головки могут управляться отдельно, что позволяет использовать их на двух производственных линиях.

Электронная часть имеет модульную конструкцию, отдельные узлы генератора выполнены вставными. Входы и выходы сигналов выведены на разъёмы (промышленный стандарт), что даёт возможность осуществлять управление аппаратом с установки вышестоящего уровня.

Право на технические изменения сохраняется.

## Технические данные:

Напряжение питания:	230 В, 50-60 Гц
Мощность:	2 x 0,9 кВА
Расход воздуха:	60 л/мин
Давление сжатого воздуха:	4-6 бар
Ширина обработки:	2 x макс. 15 мм
Стандартная длина шланга:	между генератором и внеш. трансформатором 2,0м
Размеры генератора (ШхГхВ):	470 x 530 x 210 мм
Вес:	32 кг