

Аппарат плазменной обработки Arcospot® PGS 061



Применение:

Аппарат Arcospot® PGS 061 применяется для конвейерной обработки фигурных деталей, профилей, клеевых пазов и складных коробок. Аппарат может работать при технологических скоростях свыше 200 м/мин. Расстояние до обрабатываемой поверхности составляет 6-10 мм.

Конструкция:

Аппарат состоит из полупроводникового генератора с внешним трансформатором для создания высокого напряжения, а также электродной головки для искрового разряда (плазмы). Соединение между трансформатором и генератором выполнено разъёмным. Электродная головка соединена с трансформатором шлангом, в котором проложены линия подачи сжатого воздуха и кабель высокого напряжения.

Электронная часть имеет модульную конструкцию, отдельные узлы генератора выполнены вставными. Входы и выходы сигналов выведены на разъёмы (промышленный стандарт), что даёт возможность осуществлять управление аппаратом с установки вышестоящего уровня.

Право на технические изменения сохраняется.

Технические данные:

Напряжение питания:	230 В, 50-60 Гц
Мощность:	0,9 кВА
Расход воздуха:	30 л/мин
Давление сжатого воздуха:	4-6 бар
Ширина обработки:	макс. 15 мм
Стандартная длина шланга:	между генератором и внеш.трансформатором 2,0м
Размеры генератора (ШхГхВ):	470 x 530 x 210 мм
Вес:	21 кг