

Аппарат плазменной обработки Arcojet® PG 052



Применение:

Аппарат Arcojet® PG 052 предназначен для предварительной обработки мелких пластмассовых деталей, в частности, пластмассовых профилей в экструзионных установках, изготавливаемых литьём под давлением фигурных деталей, чаш и труб перед склеиванием и нанесением печати. Аппарат может работать при технологических скоростях до 15 м/мин (на каждую электродную головку). Допускается также тактовый и ручной режимы работы.

Аппарат PG 052 оборудован двумя свободно излучающими электродами, не требующими соединённых с массой противоположных электродов. Генератор производит разряд высокого напряжения, который с помощью воздушного потока переносится с головки электрода на обрабатываемую поверхность. В результате происходит активирование пластмассовых поверхностей таким образом, что обеспечивается адгезия печатных красок, лаков, клеев и т.п.

Конструкция:

Аппарат состоит из полупроводникового генератора с интегрированным трансформатором для создания высокого напряжения, а также электродных головок для искрового разряда. Электродные головки соединены с генератором шлангом для подачи сжатого воздуха и шлангом для кабеля высокого напряжения.

Электронная часть имеет модульную конструкцию, отдельные узлы выполнены вставными.

Входы и выходы сигналов выведены на разъёмы (промышленный стандарт), что даёт возможность осуществлять управление аппаратом с установки вышестоящего уровня.

Технические данные:

Напряжение питания:	230 В, 50-60 Гц, 920 ВА
Ширина обработки:	ок. 55 мм на электрод
Стандартная длина шланга:	1,8 м, опционально 3,0 м
Размеры генератора (Ш x Г x В):	470 x 530 x 210 мм
Вес:	22 кг