

FTS



Применение:

Установки пламенной обработки типа FTS благодаря модульной конструкции в комбинации с горелкой соответствующего размера могут использоваться для решения различных задач в промышленности. Они применяются для предварительной обработки фигурных пластмассовых и металлических деталей, стекла, пластин и плёнок.

Установка создаёт определённую газо-воздушную смесь, направляемую затем на сжигание. Образующаяся при сжигании плазма активирует пластмассовую, стеклянную или металлическую поверхность таким образом, что обеспечивается адгезия с ней печатных красок, лаков, клеев и т.п.

Конструкция:

Аппарат состоит из пневматического и электрического корпуса. Горелка соединена с аппаратом гибким шлангом.

Подача воздуха осуществляется с помощью встроенного вентилятора, позволяющего регулировать мощность пламени, например, в диапазоне от 30 до 100 %.

На передней панели управления размещены светодиоды сигнализации режимов и клавиши регулирования мощности.

Технические данные:

Сетевое напряжение:	230/400 В, 50-60 Гц
Общая потребляемая мощность:	0,4 - 3,5 кВА
Расход воздуха:	50-3000 л/мин
Расход газа:	0,4 - 22,5 м ³ /ч природного газа
Давление сжатого воздуха:	6 - 8 бар
Мощность установки:	6 - 225 кВт
Ширина обработки:	согласно требованиям клиента