

Ручной аппарат пламенной обработки FTM



Применение:

Аппарат FTM используется преимущественно для обработки пластмассовых и металлических фигурных деталей, а также пластин и плёнок.

Он очень хорошо подходит как для опытного производства в лабораторных условиях и мелкосерийного производства, так и в качестве резервного аппарата и для использования в процессе ремонта.

Конструкция:

Аппарат состоит из передвижной комбинации пневматического и электрического корпусов. Ручная горелка соединена с аппаратом гибким шлангом, имеющим в стандартном исполнении длину 3 м. Горелка отличается лёгкой конструкцией и оборудована встроенной в ручку пьезозажигалкой. Для обработки пазов к аппарату с помощью штекерных и резьбовых муфт может подсоединяться круглая горелка. Воздух нагнетается встроенным вентилятором, позволяющим регулировать мощность пламени в диапазоне, например, от 30 до 100 %. На передней панели управления размещены светодиоды сигнализации режимов и клавиши регулирования мощности. Возможен монтаж на корпусе аппарата дополнительной полки для горелки или балансира для фиксации шланга.

Технические данные:

Напряжение питания:	230 В, 50/60 Гц, 700 ВА
Ширина обработки:	стандартная 100 мм / макс. 200 мм
Стандартная длина шланга:	3,0 м
Размеры аппарата (Ш x Г x В):	550x525x600 мм
Вес:	30 кг