

EFT

Применение:

Оборудованные программируемым управлением установки пламенной обработки типа EFT благодаря модульной конструкции в комбинации с горелкой соответствующего размера может использоваться для решения различных задач в промышленности. Преимущественно они применяются на роботизированном производстве и для предварительной обработки плёнок / картонажных изделий.

Установка создаёт определённую газо-воздушную смесь, направляемую затем на сжигание.

Образующаяся при горении плазма активирует пластмассовую, стеклянную или металлическую поверхность таким образом, что обеспечивается с ней сцепление печатных красок, лаков, клеёв и т.п.

Конструкция:

Конструкция:

Аппарат состоит из пневматического и электрического корпуса. Горелка соединена с аппаратом гибким шлангом.

Подача воздуха осуществляется с помощью встроенного вентилятора, позволяющего регулировать мощность пламени, например, в диапазоне от 30 до 100 %.

Расход газа и воздуха контролируется массовыми расходомерами, индикация всех технологических параметров осуществляется в цифровом виде на сенсорной панели.

Регулирование мощности и смеси может осуществляться через внешний интерфейс.

Технические данные:

Сетевое напряжение:	230/400 В, 50-60 Гц
Общая потребляемая мощность:	0,4 - 3,5 кВА
Расход воздуха:	100 - 3000 л/мин
Расход газа:	0,4 - 22,5 м ³ /ч природного газа
Давление сжатого воздуха:	6 - 8 бар
Мощность установки:	6 - 225 кВт
Ширина обработки:	согласно требованиям клиента
Система управления:	Siemens S7
Интерфейс:	Profibus, Ethernet

