

Urządzenie plazmowe Arcospot® PGS 062



Przeznaczenie:

Urządzenie Arcospot® PGS 062 jest przeznaczone do wstępnej obróbki w liniach technologicznych części formowanych, profili, klejonych wpustów i pudełek kartonowych. Możliwe jest zastosowanie obróbki plazmą w liniach produkcyjnych przy prędkościach lini powyżej 200 m/min. Odległość głowicy od obrabianej powierzchni powinna wynosić ok. 6-10mm.

Budowa:

Urządzenie składa się z półprzewodnikowego generatora z zewnętrznym transformatorem do wytwarzania wysokiego napięcia oraz z głowic z elektrodą do wytwarzania wyładowań iskrowych (plazmy). Pomiedzy transformatorem a generatorem istnieje połączenie wtykowe. Głowica z elektrodą jest połączona z transformatorem węzłem, w którym znajduje się przewód wysokiego napięcia i sprężone powietrze. Obie głowice można sterować osobno tak, że mogą być one stosowane w dwóch różnych liniach produkcyjnych.

Układ elektroniczny ma budowę modułową, poszczególne moduły są łączone wtykowo.

Przyłącza wejść i wyjść sygnałowych są wyprowadzone do złączy wtykowych (norma przemysłowa) tak, że możliwe jest sterowanie przez instalację nadrzędną.

Zastrzega się zmiany techniczne.

Dane techniczne:

Napięcie sieciowe:	230 V AC, 50 - 60 Hz
Moc::	2x 0,9 kVA
Zużycie powietrza: ok.	60 l/min
Przyłącze sprężonego powietrza:	4 - 6 bar
Szerokość obróbki:	2x max 15 mm
Standardowa długość węża:	połączenie generatora z zewn. transformatorem: 2,0m
Wymiary generatora:	470 x 530 x 210 mm
Ciężar:	32 kg