

## FTS



### Przeznaczenie:

Urządzenia typu FTS do obróbki płomieniem mają modułową konstrukcję, możliwość połączenia z dużymi palnikami przez co znajdują szerokie zastosowanie w różnych działach przemysłu. Stosuje się je do wstępnej obróbki części formowanych z tworzyw sztucznych i metali, szkła a także płyt i folii.

Urządzenie wytwarza zdefiniowaną mieszankę gazu i powietrza, która zostaje zapalona.

Tak wytworzonym płomieniem aktywuje się powierzchnie tworzyw sztucznych, szkła i metali, przez co uzyskuje się większą przyczepność ich powierzchni dla farb drukarskich, lakierów, klejów itp.

### Budowa:

Urządzenie składa się z obudowy pneumatycznej i elektrycznej. Palnik jest połączony z obudową mechaniczną elastycznym węzłem.

Dopływ powietrza zapewnia zabudowana dmuchawa, która pozwala na ustawienie wielkości płomienia na poziomie np. 30 do 100%. Na płycie czołowej obudowy elektrycznej znajdują diody sygnalizacyjne LED oraz potencjometr do ustawienia wymaganej wielkości płomienia.

### Dane techniczne:

Napięcie sieciowe:	230/400V, 50 - 60 Hz
Moc elektryczna przyłącza:	0,4 - 3,5 kVA
Zużycie powietrza:	50 - 3000 l/min
Zużycie gazu:	0,4 - 22,5 m <sup>3</sup> /h gazu ziemnego
Przyłącze sprężonego powietrza:	6-8 bar
Moc instalacji:	4 - 225 kW
Szerokość obróbki:	według zlecenia klienta