

EFT

Przeznaczenie:

Urządzenia typu EFT do obróbki płomieniem są sterowane sterownikiem PLC, mają modułową konstrukcję, możliwość połączenia z dużymi palnikami przez co znajdują szerokie zastosowanie w różnych działach przemysłu. Najczęściej stosuje się je w produkcji zrobotyzowanej do wstępnej obróbki folii i kartonażu.

Urządzenie EFT wytwarza zdefiniowaną mieszankę gazu i powietrza, która zostaje zapalona.

Tak wytworzonym płomieniem aktywuje się powierzchnie tworzyw sztucznych, szkła i metali, przez co uzyskuje się większą przyczepność ich powierzchni dla farb drukarskich, lakierów, klejów itp.

Budowa:

Urządzenie składa się z obudowy pneumatycznej i elektrycznej. Palnik jest połączony z obudową mechaniczną elastycznym węzłem.

Dopływ powietrza zapewnia zabudowana dmuchawa, która pozwala na ustawienie wielkości płomienia na poziomie np. 30 do 100%. Przepływ powietrza i gazu nadzoruje przepływomierz, wszystkie parametry procesu są wyświetlane i ustawiane na panelu dotykowym. Zewnętrzny interfejs pozwala między innymi na regulację wydajności i składu mieszanki. Zastosowane sterowniki PLC mogą być optionalnie podłączone do następujących sieci: Profibus, Profinet oraz Ethernet.

Dane techniczne:

Napięcie sieciowe:	230/400V, 50 - 60 Hz
Moc elektryczna przyłącza:	0,4 - 3,5 kVA
Zużycie powietrza:	100 - 3000l/min
Zużycie gazu:	0,4 - 22,5 m ³ /h gazu ziemnego
Przyłącze sprężonego powietrza:	6-8 bar
Moc instalacji:	6 - 225 kW
Szerokość obróbki:	według zlecenia klienta
Sterowanie:	Siemens S7
Interfejs:	Profibus, Profinet, Ethernet

