

Laboratoryjne urządzenie CG 061 do obróbki folii wyładowaniem koronowym



Przeznaczenie:

Urządzenie laboratoryjne można stosować do jednostronnej obróbki przewodzących folii i płyt dowolnej grubości oraz do nieprzewodzących folii (tworzywa polimeryczne) o grubości do 2 mm. Do obróbki służą elektrody rolkowe, prowadzone ręcznie po poddawanej obróbce folii, która leży na połączonej z masą przeciwelektrodzie.

Po wymianie elektrody rolkowej na niez izolowaną lub izolowaną elektrodę stałą, można także awaryjnie poddawać obróbce części formowane.

Budowa:

Urządzenie składa się z półprzewodnikowego generatora w wersji 19-calowej ze zintegrowanym transformatorem do wytwarzania wysokiego napięcia, z ręcznej elektrody rolkowej i z metalowej przeciwelektrody o wymiarach 400 x 400mm. Elektroda rolkowa posiada złącze do odsysania ozonu, przez które można także podawać gaz technologiczny. Szerokość obróbki wynosi standardowo 200mm; alternatywnie jest dostępny włącznik ręczny lub nożny.

Dane techniczne:

Zasilanie elektryczne:	230 V, 50/60 Hz , 1000 VA
Szerokość obróbki:	200mm lub 300mm lub 400mm
Standardowa długość węża:	1,0 m
Wymiary generatora (szer. x głęb. x wys.):	470 x 530 x 210 mm
Ciężar:	23 kg