

# Plasmagerät Arcospot® PGS 062



## Anwendung:

Das Gerät Arcospot® PGS 062 findet seine Anwendung insbesondere bei der In-line Vorbehandlung von Formteilen, Profilen, Klebenuten und Faltschachteln. Es können Behandlungsgeschwindigkeiten bis über 200 m/min (je Elektrodenkopf) abgedeckt werden. Der Behandlungsabstand zur Materialoberfläche beträgt ca 6-10mm.

## Aufbau:

Das Gerät besteht aus dem Halbleitergenerator mit externen Transformatoren zur Hochspannungserzeugung, sowie den Elektrodenköpfen zur Funkenentladung (Plasma). Die Verbindung zwischen Transformatoren und Generator ist steckbar. Die Elektrodenköpfe sind mit dem Transformator über einen Schlauch, in dem sich die Hochspannungs- und Druckluftleitungen befinden, verbunden. Beide Elektrodenköpfe lassen sich dabei separat ansteuern, so dass sie auf zwei getrennten Produktionslinien eingesetzt werden können.

Die Elektronik ist modular aufgebaut; die einzelnen Baugruppen im Generator sind steckbar angeordnet. Die Anschlüsse für die Signaleingänge und -ausgänge sind auf Steckverbinder (Industrienorm) gelegt, so dass eine Steuerung durch eine übergeordnete Anlage möglich ist.

Technische Änderungen vorbehalten.

## Technische Daten:

Netzspannung:	230 V AC, 50 – 60 Hz
Leistungsaufbau:	2x 0,9 kVA
Luftverbrauch: ca.	60 l/min
Druckluftanschluss:	4 – 6 bar
Behandlungsbreite:	2x max 15 mm
Standardschlauchlänge:	Verbindung Generator ext. Trafo: 2,0m
Generatorabmessungen:	470 x 530 x 210 mm
Gewicht:	32 kg