

# Plasmagerät Arcospot® PGS 061



## Anwendung:

Das Gerät Arcospot® PGS 061 findet seine Anwendung bei der In-line Vorbehandlung von Formteilen, Profilen, Klebenuten und Faltschachteln. Es können Behandlungsgeschwindigkeiten bis über 200 m/min abgedeckt werden. Der Behandlungsabstand zur Oberfläche beträgt ca 6-10mm.

## Aufbau:

Das Gerät besteht aus dem Halbleitergenerator mit externem Transformator zur Hochspannungserzeugung, sowie dem Elektrodenkopf zur Funkenentladung (Plasma). Die Verbindung zwischen Transformator und Generator ist steckbar. Der Elektrodenkopf ist mit dem Transformator über einen Schlauch, in dem sich die Hochspannungs- und Druckluftleitungen befinden, verbunden.

Die Elektronik ist modular aufgebaut; die einzelnen Baugruppen im Generator sind steckbar angeordnet. Die Anschlüsse für die Signaleingänge und -ausgänge sind auf Steckverbinder (Industrienorm) gelegt, so dass eine Steuerung durch eine übergeordnete Anlage möglich ist.

Technische Änderungen vorbehalten.

## Technische Daten:

Netzspannung:	230 V AC, 50 – 60 Hz
Leistungsaufbau:	0,9 kVA
Luftverbrauch: ca.	30 l/min
Druckluftanschluss:	4 – 6 bar
Behandlungsbreite:	max. 15 mm
Standardschlauchlänge:	Verbindung Generator ext. Trafo: 2,0m
Generatorabmessungen:	470 x 530 x 210 mm
Gewicht:	21 kg