

Générateur plasma Arcospot® PGS 062



Utilisation:

L'appareil Arcospot® PGS 062 s'utilise en particulier dans le cadre du prétraitement en ligne de pièces tridimensionnelles, profilés, rainures de collage et boîtes pliables. Il permet le traitement à des vitesses dépassant 200 m/min (par tête d'électrode). La distance par rapport à la surface à traiter du matériau est de 6-10mm environ.

Conception:

L'appareil se compose d'un générateur semi-conducteur avec transformateurs externes produisant de l haute tension et de têtes d'électrodes pour la décharge d'étincelles (plasma). Le raccordement entre les transformateurs et le générateur est assuré par l'intermédiaire de connecteurs enfichables. Les têtes d'électrodes sont reliées aux transformateurs par l'intermédiaire de tuyaux flexibles à l'intérieur desquels se trouvent les câbles à haute tension et les conduites d'air comprimé. Les deux têtes d'électrodes peuvent être commandées séparément, ce qui permet de les utiliser simultanément sur deux lignes de production différentes.

La conception de l'électronique est modulaire, les différents modules du générateur sont des unités enfichables. Les raccords pour les entrées et sorties de signal sont sur des connecteurs (conformes aux normes industrielles) permettant la commande par un système de niveau supérieur.

Sous réserve de modifications techniques

Caractéristiques techniques:

Tension secteur:	230 V AC, 50 – 60 Hz
Puissance électrique:	2x 0,9 kVA
Consommation d'air:	env. 60 l/min
Alimentation en air comprimé:	4 – 6 bar
Largeur utile de traitement:	2x max 15 mm
Longueur standard du flexible:	Connexion générateur transformateur ext. : 2,0m
Dimensions du générateur:	470 x 530 x 210 mm
Poids:	32 kg