

## FTS



### Utilisation:

Les installations de traitement par flammage du type FTS peuvent être utilisées dans le cadre d'applications industrielles très diverses grâce à leur construction modulaire combinée avec un brûleur de dimension appropriée à la spécification du client. Elles sont utilisées pour le prétraitement de pièces tridimensionnelles en matière plastique et en métal, pour le verre ainsi que pour les plaques et les films.

L'installation produit un mélange gaz/air bien défini qui est porté à combustion.

La flamme plasma ainsi créée active les surfaces en matières plastiques, en verre ainsi que les surfaces métalliques de manière à ce que les encres d'imprimerie, les vernis, les colles etc. puissent s'y ancrer.

### Conception:

L'appareil se compose d'un boîtier pneumatique et d'un boîtier électrique. Le brûleur est relié à l'appareil à moyen d'un tuyau flexible.

L'alimentation en air est assurée par un ventilateur intégré qui permet de réguler la puissance de la flamme, par exemple de 30 à 100 %. Des voyants indiquant l'état de fonctionnement et des boutons permettant le réglage de la puissance sont montés sur le panneau frontal du système de commande.

### Caractéristiques techniques:

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Tension secteur:                     | 230/400V, 50 - 60 Hz                        |
| Puissance de raccordement au réseau: | 0,4 - 3,5 kVA                               |
| Consommation d'air:                  | 50 - 3000 l/min                             |
| Consommation de gaz:                 | 0,4 - 22,5 m <sup>3</sup> /h de gaz naturel |
| Alimentation en air comprimé:        | 6 - 8 bar                                   |
| Puissance de l'installation:         | 4 - 225 kW                                  |
| Largeur utile de traitement:         | Suivant les spécifications client           |